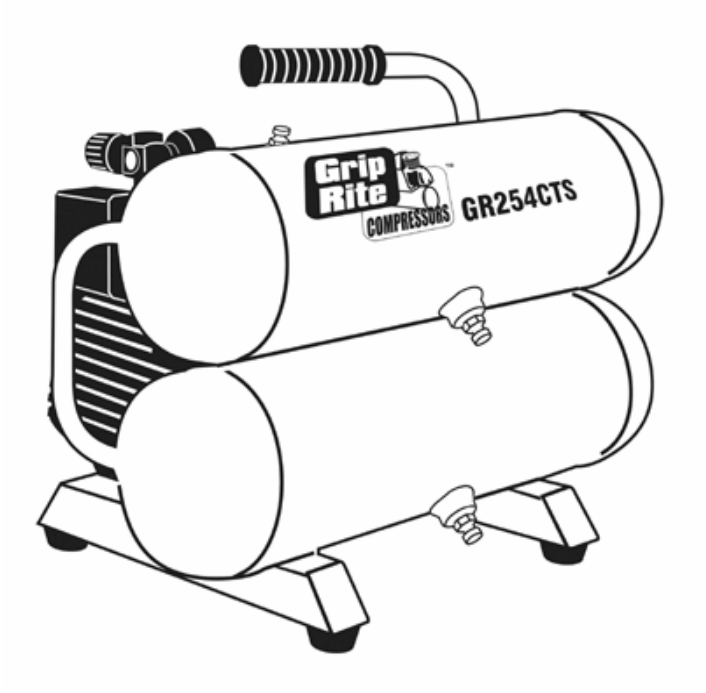
OPERATING MANUAL AND PARTS LIST

MODEL GR254CTS COMPRESSOR

Grip Rite™ COMPRESSORS

Because quality work demands quality tools



Distributed By

PRIMESOURCE®
BUILDING PRODUCTS, INC.
An Itochu Company

(800) 676-7777

TABLE OF CONTENTS

Table of Contents 1

Safety Symbols 2

Safety Instructions 3

Specifications 5

Compressor Description 6

Compressor Parts Description 7

Set Up 8

Operation 9

Maintenance 10

Compressor Pump Schematic 11

Compressor Pump Parts List 12

Compressor Tank Schematic 13

Compressor Tank Parts List 14

Troubleshooting 15

Maintenance Procedures 17

Storage 17

Warranty 18

⚠ WARNING

This manual contains important safety and operating instructions that must be followed. You must read and understand this manual before operating this compressor. Failure to follow all instructions can result in serious injury to operator and bystanders, or damage to compressor and attachments.

SAFETY SYMBOLS

The safety symbols used on the compressor's safety labels and in this manual provide an important visual reminder of basic safety rules, and the hazards that may arise if all safety and operating instructions are not followed. Make sure you understand the meaning of each of these symbols, and protect yourself and others by obeying all safety and operating instructions on warning labels and in this manual.

SYMBOL	DESCRIPTION
	SAFETY ALERT SYMBOL **Calls attention to important safety information and provides an alert to potential safety hazards.**
	HOT SURFACE HAZARD **Hot surfaces can cause serious burn injury if touched. Let unit cool before handling.**
	MOVING PARTS/ENTANGLEMENT HAZARD **Contact with moving parts can cause serious injury. Keep guards and protective covers in place.**
	INHALATION HAZARD **Compressed air can contain carbon monoxide or other harmful gases. Do not use compressor to provide air for breathing.**
	BURST HAZARD **Over-pressurization caused by tampering with controls can cause serious injury or death from explosion.**
	SHOCK HAZARD **Contact with live electrical components can cause shock, serious injury, or death from electrocution. Use a properly grounded power source.**
	EXPLOSION HAZARD **Electrical sparks from unit can ignite flammable liquids and vapors. Use compressor in a well ventilated area free from explosive vapors.**
	FIRE HAZARD **Keep compressor 20' feet away from spray area when spraying flammable materials. Operate unit away from obstructions that could block ventilation.**
	HIGH PRESSURE AIR HAZARD **Release of pressurized air can cause serious injury if directed against body. Never use air pressure higher than recommended for tool or accessory.**

SAFETY INSTRUCTIONS

WEAR ANSI Z87.1 APPROVED EYE PROTECTION - Always wear approved eye protection equipment that provides both front and side eye protection when operating or servicing the compressor.

DO NOT EXCEED MAXIMUM RECOMMENDED OPERATING PRESSURE OF AIR-POWERED TOOLS OR OTHER EQUIPMENT BEING USED - Spray guns and other low to medium pressure equipment can burst, causing serious injury to user and bystanders. Read and follow all manufacturers' pressure recommendations before connecting tools, sprayers, or other equipment to compressor. Use extreme care when using the compressor with tires, inner tubes, and other inflatables, as excessive pressure or rapid inflation can cause these items to burst.

CONNECT COMPRESSOR POWER CORD ONLY TO A PROPERLY GROUNDED POWER OUTLET USING AN APPROVED 3-PRONG GROUNDED EXTENSION CORD - Using an improperly grounded outlet or extension cord can result in shock or electrocution. Electrical wiring, outlets, extension cords, and current protection devices such as fuses and circuit breakers must meet local electrical and safety codes, as well the requirements of the National Electrical Code. A ground-fault circuit interrupter (GFCI) device may be required for compressor use outdoors, in garages, and in damp locations.

USE AN EXTENSION CORD THAT IS PROPERLY SIZED - Using an undersize cord can result in overheating of cord and short-circuiting, resulting in fire and damage to property. Use a UL-listed extension cord rated to safely handle the power requirements of the compressor.

DO NOT OPERATE IF FLAMMABLE VAPORS ARE PRESENT - The electric motor and pressure switch may produce sparks, which can ignite flammable vapors and cause fire or explosion. Flammable vapors from gasoline, solvents, adhesives, and other chemicals may drift some distance from the source, or build up in low areas. Operate the compressor only in well-ventilated areas that are free of flammable vapors.

DO NOT OPERATE IN THE RAIN OR IN WET AREAS - Operating an electric compressor in wet conditions can result in severe shock or electrocution. Operate only in dry conditions, using a properly grounded power outlet that conforms to local and national electrical code requirements. An outlet with ground-fault circuit interrupter (GFCI) protection is recommended for use outdoors or in garages, and may be required by local electrical codes.

DO NOT TOUCH COMPRESSOR HEAD OR TUBING WHEN UNIT IS OPERATING - Normal compressor operation will cause tubing and other components to become extremely hot. Contact with hot parts can cause serious burns. Allow unit to cool before handling or performing service.

SAFETY INSTRUCTIONS

NEVER DIRECT COMPRESSED AIR AT ANY BODY PARTS - Compressed air can penetrate skin, or force dirt and debris into eyes, causing serious injury. Never place hands or body parts over the air discharge opening of a pressurized nozzle or fitting. Use care when connecting and disconnecting air hose to attachments, pneumatic tools, and other air-powered devices.

KEEP FLAMMABLE SPRAYS AWAY FROM SPARKS AND OTHER SOURCES OF IGNITION - Spraying flammable liquids such as oil-base paints, sealers, and finishes near sparks, open flame, and other sources of ignition such as pilot lights, appliances, water heaters, furnaces, etc. can result in explosion and fire. Turn off all pilot lights, and avoid using electrical appliances, heaters, torches, and other equipment that may produce sparks or flame. Keep compressor as far away from spraying area as possible by using an air hose of sufficient length to prevent spray mist from being ignited by electrical sparks from compressor operation.

DO NOT TAMPER WITH COMPRESSOR PRESSURE SWITCH SETTINGS - The pressure switch settings set at the factory provide the maximum safe operating pressure recommended for this compressor. Altering these settings can result in over-pressurization, risk of tank, hose, and pneumatic equipment failure, and serious injury to operator and bystanders.

USE AIR HOSE RATED FOR 150 PSI OR GREATER - Air hose must be rated to safely handle maximum compressor pressure. Air hose that does not meet minimum pressure requirements can rupture, releasing high pressure air. Replace a cracked or leaking air hose immediately to prevent serious injury from contact with high pressure air streams.

DISCONNECT POWER CORD AND RELIEVE TANK PRESSURE BEFORE SERVICING UNIT – Never perform service or maintenance on any part of the compressor while the unit is pressurized or connected to power. The compressor can start automatically, causing serious injury. Open tank drains slowly to allow air to escape, and keep clear of air stream.

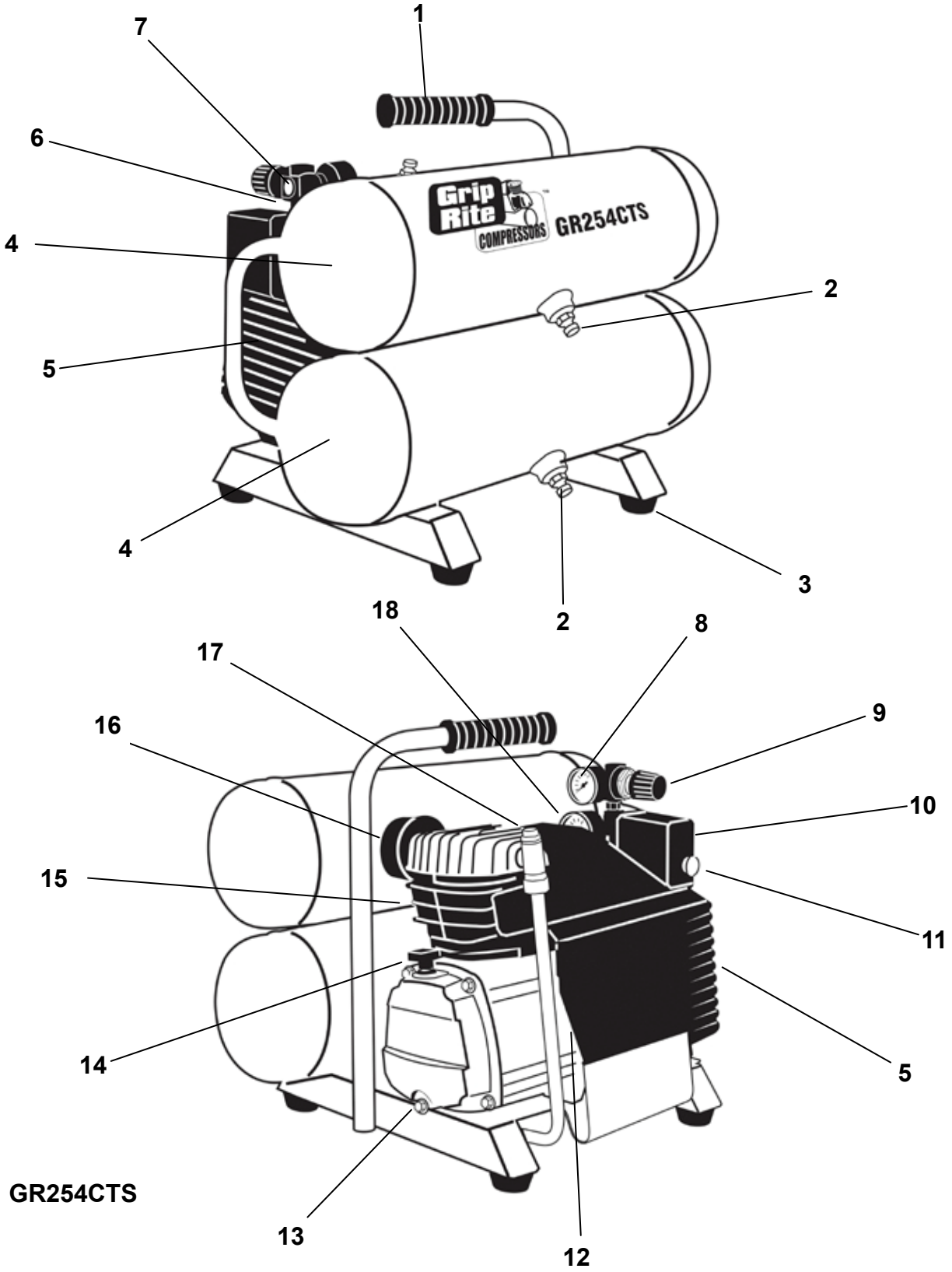
DO NOT MODIFY COMPRESSOR – Altering the compressor in any way may create a serious safety hazard, and result in serious injury to operator and bystanders. If compressor does not work properly, stop using unit immediately. Return unit to an authorized service center for repairs if problem cannot be remedied by following troubleshooting instructions in this manual.

SPECIFICATIONS

DESCRIPTION	SPECIFICATION
Motor	
Horsepower	2.5(Peak)
Voltage	120
Amperage	14
Hz	60
Phase	Single
RPM	3450
Capacity	
Tanks	2
Air Storage Capacity	4.3 Gallons
Maximum Air Pressure	125 PSI
CFM	4.1 cfm @ 90 PSI 4 cfm @ 100 PSI
Pressure Switch Settings	
Pressure Switch - ON	95 PSI
Pressure Switch - OFF	125 PSI
Compressor Pump	
Cylinders	1
Compression Stage	1
Lubrication	Splash
Oil Type	Compressor Oil SAE 30W (ISO 100)*
Crankcase	Aluminum
Bearings	Ball
Cylinder	Cast Iron
Valves	Stainless Steel Reed
Head	Aluminum
Filter	Canister
Dimensions	
Weight	56 Lbs.
Shipping Weight	60 Lbs.
Size (L X W X H)	20" X 14" X 16.5"

*PROVIDED WITH UNIT

COMPRESSOR DESCRIPTION



GR254CTS

COMPRESSOR PARTS DESCRIPTION

KEY	DESCRIPTION	FUNCTION
1	Handle	Used to lift, carry, and position unit.
2	Air Tank Drain	Allows moisture to be drained from tanks
3	Rubber Foot	Provides stable footing, reduces vibration
4	Air Storage Tank	Stores compressed air
5	Cooling System	Cools compressor components
6	Safety Relief Valve	Releases excessive air pressure
7	Air Outlet Fitting	Allows quick connection of air hose
8	Air Outlet Pressure Gauge	Indicates air pressure to air hose
9	Regulator Control Knob	Adjusts discharge air pressure setting
10	Pressure Switch	Controls compressor motor start/stop
11	On-Off Control	Turns compressor on or off
12	Motor Reset Switch	Thermal overload protects motor
13	Drain Plug	Allows crankcase oil to be drained
14	Dipstick	Used to check oil level in crankcase
15	Compressor Pump	Compresses air
16	Air Intake/Filter	Filters intake air
17	Cold Start Valve	Helps compressor make cold starts
18	Tank Pressure Gauge	Indicates air pressure in air tanks
	115v AC Power Cord	Provides power to compressor motor

SET UP

Before being used for the first time, your new compressor requires a simple set-up procedure that will help your unit deliver years of trouble-free service.

⚠ **WARNING:** Failure to follow all initial set-up instructions may result in serious damage to your compressor, property damage, or serious injury to operator and bystanders. Do not start compressor until all set-up steps have been performed.

1. Remove dipstick and add lubricant to compressor crankcase. Oil level must be between “Low” and “High” marks on dipstick. Crankcase capacity is ll.8 oz. (350 ml). Use chart below for correct viscosity:

Air Temperature	Viscosity
14 – 80 F	SAE 20 (ISO 68)
40 – 80 F	SAE 30 (ISO 100)

2. Install air filter in compressor head, and tighten securely.
3. Check power outlet circuit for correct capacity. Compressor requires 120V, Single Phase, 14 Amps, 60 Hz. Fuses or circuit breakers must be rated accordingly.
4. Use an extension cord with 3-prong grounding plug sized to prevent power loss and overheating of the motor:

Cord Length	Wire Gauge Size
up to 25 ft.	12 ga.
Up to 100 ft.	10 ga.
Up to 150 ft.	8 ga.
Up to 250 ft.	6 ga.

5. Position compressor on a secure, stable surface, no more than 10 degrees off level.
6. Open one tank drain cock, and start compressor by pulling On/Off button out to the “ON” position. Allow compressor to run for 10 minutes, then close drain cock.
7. Allow compressor to pressurize tanks. Watch for excessive vibration or unusual noise while compressor motor is running. If unit vibrates excessively or makes unusual noise, shut compressor off by pressing On/Off button to “OFF” position. Refer to trouble-shooting chart for corrective action.
8. Check operation of Pressure Relief Valve by pulling release ring out to exhaust air pressure from tank. Release ring and allow pressure relief valve to reseat. Contact your dealer if Pressure Relief Valve does not operate properly.
9. Compressor is now ready for regular operation.

OPERATION

Starting Compressor

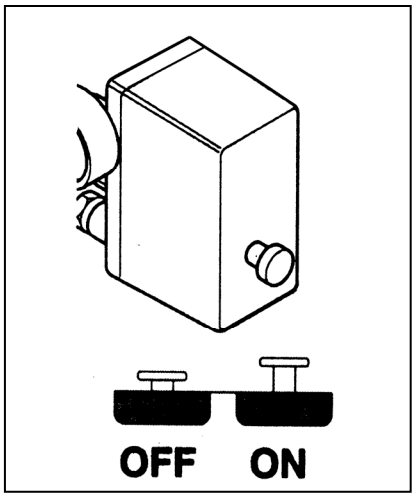
1. Push On/Off button to the "OFF" position.

2. Plug the power cord into the power receptacle.

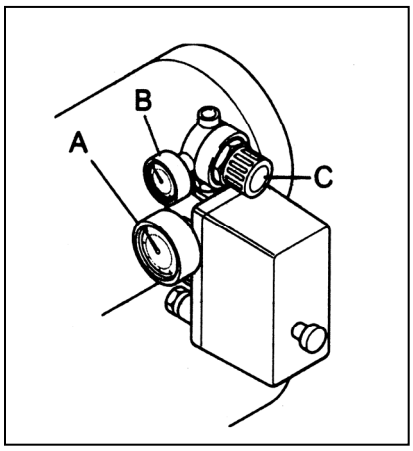
2. Pull On/Off button to the "ON" position.

3. Leave compressor in “ON” position while in use.

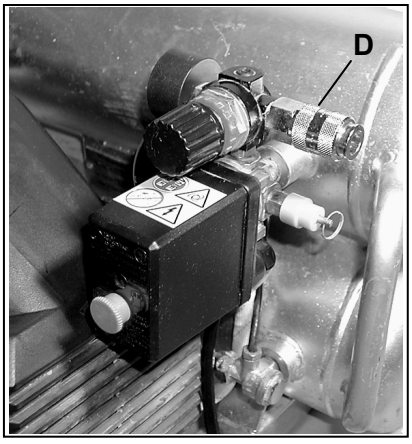
4. To stop compressor, push On/Off button to the "OFF" position. DO NOT stop compressor by unplugging power cord.



5. Adjust outlet air pressure to desired setting by turning pressure regulator knob “C.” Turn knob clockwise to increase air pressure, counterclockwise to decrease air pressure. Outlet air pressure is indicated by gauge (B). Tank pressure is indicated by gauge (A)



6. Connect air hose to quick-connect fitting (D) on regulator using a male quick-connect fitting. To connect air hose, pull back outer ring on compressor fitting, insert male hose fitting, and release ring. To release air hose, push hose fitting in, pull back outer ring on compressor fitting, and pull hose fitting out.



⚠ WARNING

High pressure air will escape when hose is disconnected. Keep face away from fittings to prevent dirt and debris from being blown into eyes. Always wear safety glasses with side shields to protect eyes when using compressor.

MAINTENANCE

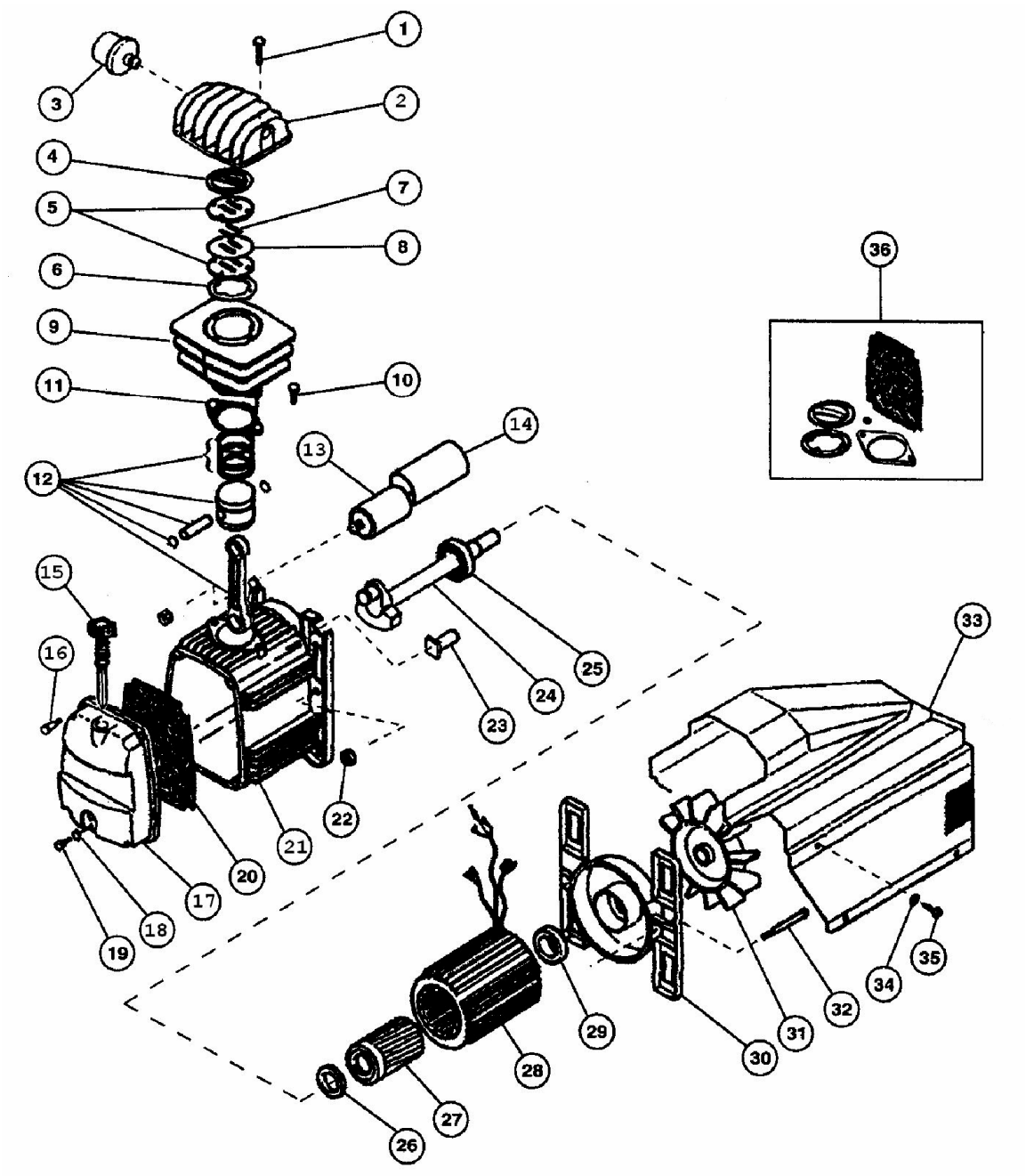
Maintenance Schedule

⚠ DANGER

Never perform maintenance on the compressor when it is in the “ON” position. Always place On/Off switch in “OFF” position, disconnect power cord from power source, drain air tanks, and allow unit to cool first. Performing service procedures on a compressor with pressurized tanks, or that is in the “ON” position, can result in serious injury.

Interval	Maintenance Required
1st 50 Hrs.	Drain lubricant from crankcase and replace.
Daily	Check lubricant and fill crankcase as needed. Drain moisture from tanks daily. Open drain slowly and let air pressure bleed down gradually before opening drain valve completely. Use care when tipping compressor to drain tanks. Perform a visual inspection of compressor. Make sure cover is in place, and all components are in good condition. Check compressor power cord and plug for damage. Don't use compressor if cord or plug is damaged. Contact your Grip-Rite dealer for service.
Weekly	Check Pressure Relief Valve for proper operation. With tanks pressurized, pull on Pressure Relief Valve ring. Air must exhaust when ring is pulled. Release ring - air must stop exhausting when ring is released. Check for leaks, cracks, or corrosion on tank, fittings, and tubing. Discontinue use of equipment if leaks or other major problems are found, and repair unit before placing back into service.
200 Hours	Clean or replace air filter element. Change crankcase lubricant.
Yearly	Check tanks for cracks, corrosion, leaks, or other damage. Never use a compressor with a damaged tank. Check warning labels for legibility, and replace if necessary. Contact your Grip-Rite dealer for replacement labels.

COMPRESSOR SCHEMATIC - PUMP



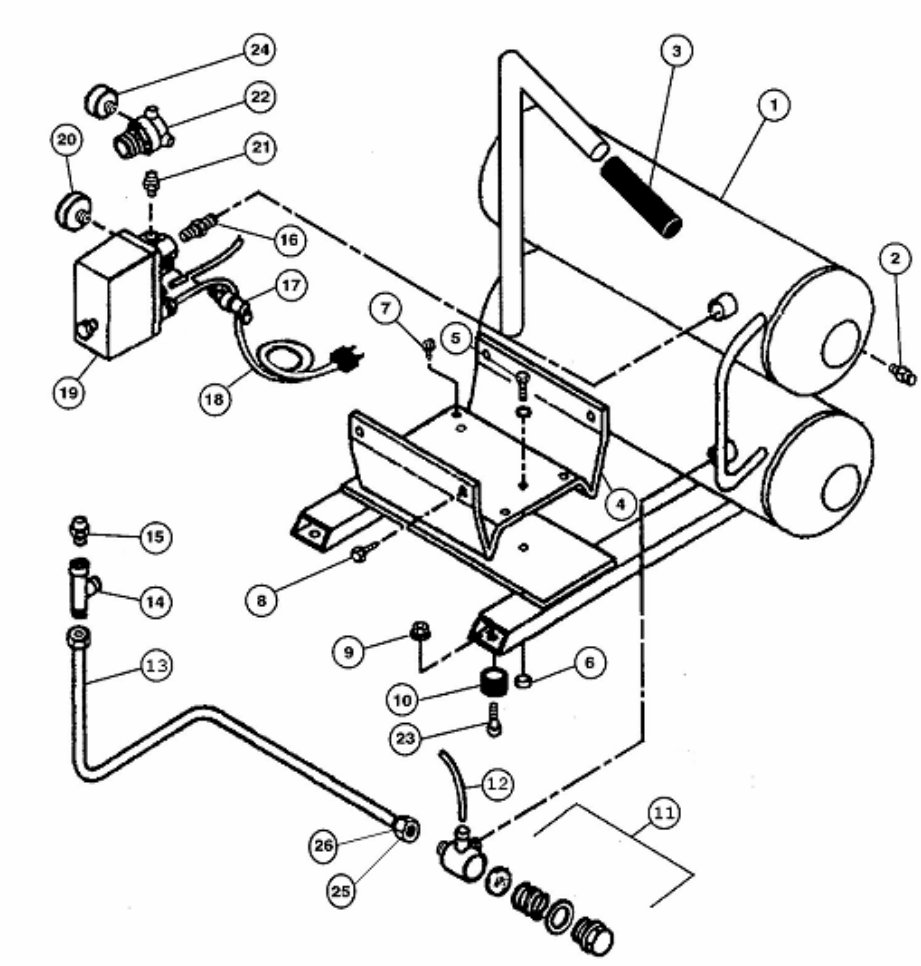
COMPRESSOR PARTS LIST - PUMP

REF NO.	DESCRIPTION	QTY.	PART#
1	Head Bolt	4	GRFC12
2	Head	1	GRFC32
3	Intake filter	1	GRFC58
4	Head Gasket	1	GRFC34
5	Valve Plate	2	GRFC38
6	Gasket	1	GRFC35
7	Reed Valve	2	GRFC39
8	Valve Plate Gasket	1	GRFC37
9	Cylinder	1	GRFC47
10	Bolt	2	GRFC17
11	Gasket	1	GRFC44
12	Comp. Piston Assy	1	GRFC67
	Ring Set	1	GRFC56
	Piston	1	GRFC33
	Piston Pin	1	GRFC40
	Snap Rings	2	GRFC21
	Connecting Rod	1	GRFC45
13	Capacitor	1	GRFC2
14	Capacitor Cover	1	GRFC41
15	Dipstick	1	GRFC9
16	Screw	4	GRFC18
17	Crankcase Cover	1	GRFC22
18	Gasket	1	GRFC4
19	Oil Drain	1	GRFC19
20	Gasket	1	GRFC43
21	Motor Housing	1	GRFC42
22	Nut	2	GRFC13
23	16 AMP Manual Reset	1	GRFC1
24	Crankshaft	1	GRFC36
25	Bearing	1	GRFC25
26	Seal	1	GRFC3
27	Rotor	1	GRFC46
28	Stator	1	GRFC64

COMPRESSOR PARTS LIST - PUMP

REF NO.	DESCRIPTION	QTY.	PART#
29	Bearing	1	GRFC26
30	End Bell	1	GRFC30
31	Fan	1	GRFC29
32	Thru-Bolt	2	GRFC31
33	Shroud	1	GRFC48
34	Washer	2	GRFC15
35	Screw	2	GRFC16
36	Gasket Set - Includes parts: GRFC4, GRFC34, GRFC35, GRFC43, GRFC44	1	GRFC57

COMPRESSOR SCHEMATIC - TANK



COMPRESSOR PARTS LIST - TANK

REF NO.	DESCRIPTION	QTY.	PART#
1	Tank Assembly	1	GRFC50
2	Drain cock	2	GRFC24
3	Handle Grip	1	GRFC49
4	Mounting Plate	1	GRFC52
5	Screw	3	GRFC10
6	Nut	8	GRFC13
7	Vibration Damper	4	GRFC53
8	Screw	4	GRFC20
9	Nut for Rubber Feet	4	GRFC14
10	Rubber Foot	4	GRFC23
11	Check Valve	1	GRFC63
12	Nylon Tubing	1	GRFC27
13	Discharge Tube	1	GRFC55
14	Discharge Tee	1	GRFC54
15	Bleeder Valve	1	GRFC8
16	Nipple	1	GRFC5
17	Safety Valve	1	GRFC28
18	Cord w/Plug	1	GRFC51
19	Pressure Switch	1	GRFC60
	Pressure Switch Cover		GRFC66
20	Tank Gauge	1	GRFC62
21	Nipple	1	GRFC5
22	Regulator	1	GRFC59
23	Screw TE	4	GRFC11
24	Line Gauge	1	GRFC61
25	Compression Nut	2	GRFC7
26	Compression Ring	2	GRFC6
	Compete Motor/Pump Assembly	1	GRFC65

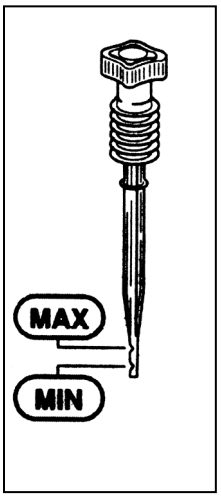
TROUBLESHOOTING

PROBLEM	CAUSE	REMEDY
Compressor won't start	Circuit breaker tripped	Reset breaker
	Fuse blown	Replace fuse. Use Fusetron type “T” fuse only.
	Power turned off.	Turn power on
	Pressure release valve on motor/pressure switch has not unloaded pump head pressure.	Bleed line by moving switch to “OFF” position. Pull switch to “ON” position to restart unit.
	Defective cord or plug	Replace
	Motor thermal overload tripped	Turn compressor off, allow motor to cool, and reset overload button.
	Motor, capacitor, pressure switch, or check valve inoperable.	Contact authorized service dealer.
Compressor runs continuously; doesn't shut off	Drain plug open	Close drain plug
	Safety relief valve stuck open	Replace
	Air fitting on hose stuck open	Repair or replace
Safety relief valve pops open	Pressure switch misadjusted	Have authorized service dealer adjust pressure switch.
	Pressure switch inoperable	Have switch serviced by authorized service dealer.
Air leaks from safety relief valve	Valve stuck or inoperable	Pull on ring and release. Replace valve if leak continues.
Tool, sprayer, or other accessory doesn't work properly.	Air pressure too low or too high	Adjust regulator to provide pressure recommended by product manufacturer.
Unit runs continuously	Air usage greater than compressor output capacity	Check CFM requirements of air tool or accessory being used.
Noisy operation	Oil level low	Check for leaks, and add oil
	Internal wear or damage	Have unit serviced by authorized service dealer.
Air leaks at motor/pressure switch release valve while motor is running	Switch inoperable	Have authorized service dealer replace switch
Air leaks at motor/pressure switch release valve after motor stops.	Switch inoperable	Have authorized service dealer replace switch

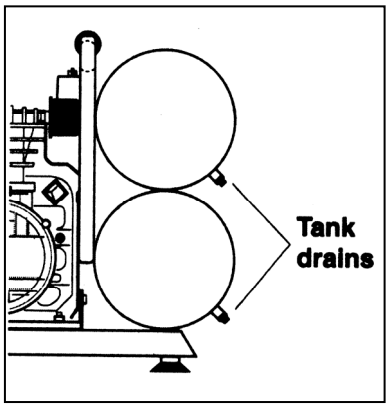
TROUBLESHOOTING

PROBLEM	CAUSE	REMEDY
Air leaks at fittings	Fittings loose	Tighten fittings
Air leaks at compressor head	Head bolts loose	Tighten bolts securely
Air blows out of inlet filter	Damaged reed valve	Have unit serviced by authorized service dealer
Insufficient pressure at air tool or accessory	Air intake filter dirty	Clean or replace filter
	Air leaks	Check unit for leaks and correct as needed.
	Air hose too small or too long	Use large diameter air hose and larger capacity fittings.
	Reed valve worn or damaged	Have authorized service dealer replace.
Oil consumption excessive	Air intake filter dirty	Clean or replace filter
	Compressor positioned on uneven surface	Position compressor on level surface
	Oil leakage	Have authorized service dealer repair unit.
	Worn cylinder or piston rings.	Have authorized service dealer repair unit.
Crankcase oil appears milky when dipstick is checked	Water in oil from condensation	Change crankcase oil.
Moisture in discharge air	Excessive condensation in air tanks	Drain tanks more frequently. Tip unit when draining tanks to drain all water.

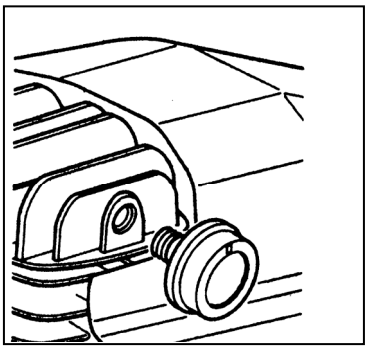
MAINTENANCE PROCEDURES



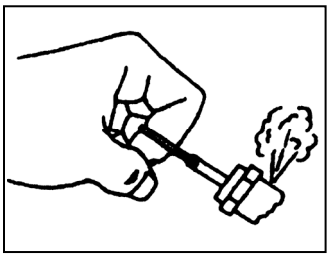
Check oil level



Drain water from tanks



Check/clean air filter



Check safety valve

STORAGE

- Open tank drain valve and allow all air pressure to escape.
- Drain all moisture out of tanks, and close drain valves.
- Disconnect air hose and wind hose carefully for storage
- Inspect compressor for wear, damage, or missing parts, and have repairs made promptly.
- Store unit in a dry, cool place.
- Storage in vehicles or trailers - secure the compressor to keep it from tipping or being damaged by contact with other equipment. Make sure gauges, fittings, and knobs are clear of objects that could cause damage.
- Do not place heavy objects on top of compressor.

PRIMESOURCE®
BUILDING PRODUCTS, INC.
An Itochu Company

PNEUMATIC TOOL/COMPRESSOR WARRANTY

Pneumatic nailers, staplers & compressors marketed under the ***GRIP RITE*** ™ brand are warranted to be free from defects in workmanship & materials (except rubber o-rings, bumpers, seals, driver blades, dipsticks, & air filters) for a period of one year from the date of original purchase.

This warranty will not apply when:

- The original receipt (or copy of the original receipt), showing the original purchase date, is not provided with tools/compressors sent in for warranty repair
- The tool/compressor has been misused, abused or improperly maintained
- Alterations have been made to the original tool/compressor
- Repairs have been attempted/made to the original tool/compressor by any entity other than a proprietary **PRIMESOURCE®** service/warranty center or authorized service/warranty center
- Non- ***GRIP-RITE TOOLS™ / GRIP-RITE COMPRESSORS™*** /parts have been used
- The tool has suffered any physical damage due to the use of non-**PRIMESOURCE®** approved fasteners*
- Repairs are required due to normal wear & tear
- The tool/compressor has been inadequately packaged leading to damage in-transit to the service/warranty center

*Approved fasteners include the following brands ***GRIP-RITE FAS'NERS™, FAS'NERS UNLIMITED™***

IN NO EVENT SHALL **PRIMESOURCE®** BE LIABLE FOR ANY INDIRECT, ACCIDENTAL OR CONSEQUENTAL DAMAGE FROM THE SALE OR USE OF THESE PRODUCTS. THIS DISCLAIMER APPLIES BOTH DURING & AFTER THE TERM OF WARRANTY. THIS IS OUR WARRANTY & IS EXPRESSLY IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING THE WARRANTIES OF MERCHANTABILTY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE (EXCEPT AS MAY BE OTHERWISE PROVIDED BY LAW). THIS LIMITED WARRANTY GIVES YOU SPECIFIC LEGAL RIGHTS, AND YOU MAY ALSO HAVE OTHER RIGHTS, WHICH VARY, FROM STATE TO STATE.

PNEUMATIC TOOL/COMPRESSOR SERVICE INFORMATION

Should any mechanical problems develop during the life of your equipment the following options are available for service and parts:

- Call (800)676-7777 where you will be routed to the nearest **PRIMESOURCE®** distribution center and directed to the nearest authorized service/warranty center
- Logging on to our website at **www.primesourcebp.com** where you will find a list of our authorized service centers
- Contact the **PRIMESOURCE®** Factory Warranty Center directly at Phone: (800)207-9259 or Fax: (800)207-9614

STEPS TO TAKE WHEN SHIPPING TOOLS

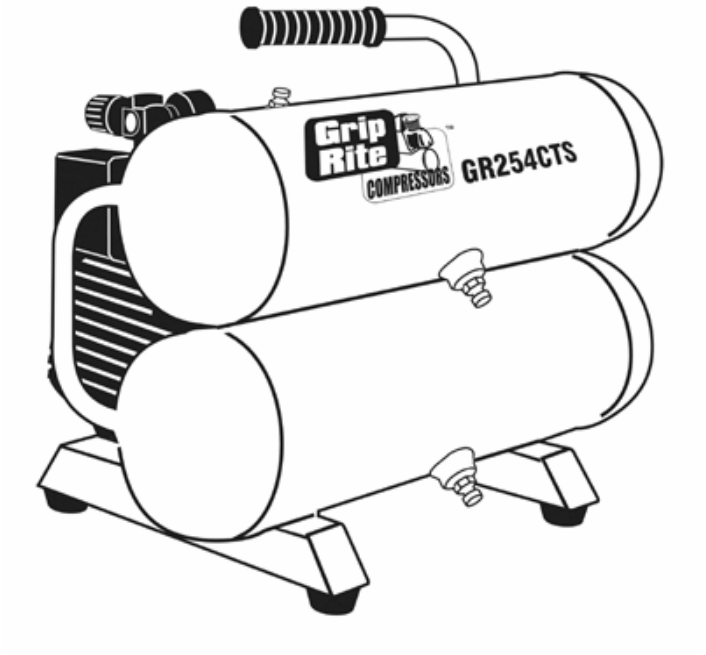
- Adequately package the product to avoid damage in-transit (in the case of pneumatic tools, the original blow mold plastic carrying case is considered adequate packaging)
- Provide the original/copy of receipt showing the original purchase date
- Insure your shipment with the shipping company. **PRIMESOURCE®** will not be responsible for any tool/compressor that is lost or damaged by the shipper on route to the **PRIMESOURCE®** service/warranty center

PRIMESOURCE®
BUILDING PRODUCTS, INC.
An Itochu Company

MANUAL DE OPERACIÓN Y LISTA DE PIEZAS

COMPRESOR MODELO GR254CTS

Porque el trabajo de calidad requiere herramientas de calidad



Distribuido por

PRIMESOURCE®

BUILDING PRODUCTS, INC.

Una compañía Itochu

(800) 676-7777

ÍNDICE

Índice 1

Símbolos de seguridad 2

Instrucciones de seguridad..... 3

Especificaciones 5

Descripción del compresor 6

Descripción de las piezas del compresor..... 7

Configuración..... 8

Operación..... 9

Mantenimiento 10

Esquema de la bomba del compresor 11

Lista de piezas de la bomba del compresor..... 12

Esquema de los depósitos del compresor 13

Lista de piezas de los depósitos del compresor..... 14

Resolución de problemas..... 15

Procedimientos de mantenimiento..... 17

Almacenamiento..... 17

Garantía..... 18

⚠ ADVERTENCIA

Este manual contiene instrucciones importantes de seguridad y operación que deben respetarse. Se debe leer y entender este manual antes de operar este compresor.
De no seguir todas las instrucciones, el operador y las personas de los alrededores pueden sufrir lesiones graves y el compresor y los accesorios pueden resultar dañados.

SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

Los símbolos de seguridad usados en las etiquetas de seguridad del compresor y en este manual constituyen un recuerdo visual importante de las reglas de seguridad básicas y de los peligros que pueden surgir si no se respetan todas las instrucciones de seguridad y operación. Asegúrese de entender el significado de cada uno de los estos símbolos, y protéjase usted y proteja a otros respetando todas las instrucciones de seguridad y operación en las etiquetas de advertencia y en este manual.

SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN
	SÍMBOLO DE ALERTA DE SEGURIDAD **Avisa de información de seguridad importante y proporciona una alerta sobre posibles peligros de seguridad.**
	PELIGRO DE SUPERFICIE CALIENTE **Las superficies pueden ocasionar quemaduras graves si se tocan. Deje enfriarse la unidad antes de manipularla.**
	PELIGRO DE PIEZAS MÓVILES/ENGANCHE **El contacto con piezas móviles puede ocasionar lesiones graves. Mantenga en posición los protectores y tapas de protección..**
	PELIGRO DE INHALACIÓN **El aire comprimido puede contener monóxido de carbono u otros gases nocivos. No use el compresor para proporcionar aire para la respiración.**
	PELIGRO DE ESTALLIDO **El exceso de presión ocasionado por la manipulación indebida de los controles puede ocasionar lesiones graves o la muerte debido a una explosión.**
	PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA **El contacto con los componentes eléctricos conectados puede ocasionar una descarga eléctrica, lesiones graves o la muerte por electrocución. Use una fuente de alimentación debidamente conectada a tierra.**
	PELIGRO DE EXPLOSIÓN **Las chispas eléctricas de la unidad pueden inflamar líquidos y vapores inflamables. Use el compresor en un área bien ventilada sin vapores explosivos.**
	PELIGRO DE INCENDIO **Mantenga el compresor a 20 pies del área de rociado al rociar materiales inflamables. Haga funcionar la unidad lejos de obstrucciones que puedan bloquear la ventilación.**
	PELIGRO DE AIRE A ALTA PRESIÓN **El desprendimiento de aire comprimido puede ocasionar lesiones graves si se dirige contra el cuerpo. No use nunca una presión de aire superior a la recomendada para una herramienta o accesorio.**

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

LLEVE PUESTOS PROTECTORES PARA LOS OJOS APROBADOS POR ANSI Z87.1 – Lleve siempre equipos aprobados para la protección de los ojos tanto delanteros como laterales para hacer funcionar el compresor o efectuar el servicio del mismo.

NO EXCEDA LA PRESIÓN DE OPERACIÓN MÁXIMA RECOMENDADA DE HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS U OTROS EQUIPOS USADOS – Las pistolas de rociado y otros equipos de presión baja a intermedia pueden reventar, ocasionando lesiones graves al usuario y a las personas de los alrededores. Lea y siga todas las recomendaciones de presión de los fabricantes antes de conectar herramientas, rociadores u otros equipos al compresor. Tenga mucho cuidado al usar el compresor con neumáticos, cámaras interiores y otros dispositivos que se puedan inflar, ya que una presión excesiva o un inflado rápido puede reventar estos artículos.

CONECTE EL CORDÓN DE ALIMENTACIÓN DEL COMPRESOR SOLAMENTE A UNA TOMA DE CORRIENTE PUESTA A TIERRA DEBIDAMENTE USANDO UN CORDÓN DE ALARGAMIENTO DE 3 CLAVIJAS APROBADO CONECTADO A TIERRA – El uso de una toma de corriente o cordón de alargamiento sin conexión a tierra apropiada puede producir una descarga eléctrica o una electrocución. El cableado eléctrico, las tomas de corriente, los cordones de alargamiento y los dispositivos de protección contra corriente como fusibles y disyuntores deben cumplir con los códigos eléctricos y de seguridad locales además de con los requisitos del Código Eléctrico Nacional. Tal vez sea necesario utilizar un interruptor accionado por pérdidas a tierra para usar el compresor al aire libre, en garajes y en lugares húmedos.

USE UN CORDÓN DE ALARGAMIENTO DEL TAMAÑO APROPIADO – El uso de un cordón de alimentación demasiado pequeño puede calentar excesivamente el cordón y causar cortocircuitos, produciendo incendios y daños materiales. Use un cordón de alargamiento homologado por UL para operar de forma segura con los requisitos del compresor.

NO LO HAGA FUNCIONAR SI HAY PRESENTES VAPORES INFLAMABLES – El motor eléctrico y el interruptor de presión pueden producir chispas, que pueden prender los vapores inflamables y ocasionar un incendio o una explosión. Los vapores inflamables de gasolina, disolventes, adhesivos y otros productos químicos pueden desviarse cierta distancia de la fuente o acumularse en áreas bajas. Haga funcionar el compresor solamente en áreas bien ventiladas sin vapores inflamables.

NO OPERE BAJO LA LLUVIA O EN ÁREAS MOJADAS – La operación de un compresor eléctrico en condiciones mojadas puede producir descargas fuertes o la electrocución. Opere solamente en condiciones secas, usando una toma de corriente conectada a tierra de forma apropiada que cumpla con los requisitos de los códigos eléctricos locales y nacionales. Se recomienda usar la protección de un interruptor accionado por pérdidas a tierra en aplicaciones al aire libre o en garajes y puede ser requerida por códigos eléctricos locales.

NO TOQUE LA CABEZA DEL COMPRESOR NI LAS TUBERÍAS MIENTRAS LA UNIDAD ESTÁ EN FUNCIONAMIENTO – La operación normal del compresor hará que las tuberías y otros componentes se calienten excesivamente. El contacto con piezas calientes puede ocasionar lesiones graves. Deje enfriarse la unidad antes de manipularla o efectuar el servicio en la misma.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

NO DIRIJA NUNCA AIRE COMPRIMIDO A NINGUNA PARTE DEL CUERPO - El aire comprimido puede penetrar la piel o forzar la suciedad y los residuos dentro de ojos, ocasionando lesiones graves. No coloque nunca las manos ni las partes del cuerpo sobre la abertura de descarga de aire de una boquilla o conexión a presión. Tenga cuidado al conectar y desconectar la manguera de aire de los accesorios, herramientas neumáticas y otros dispositivos neumáticos.

MANTENGA APARTADOS LOS ROCIADORES INFLAMABLES DE LAS CHISPAS Y OTRAS FUENTES DE INFLAMACIÓN – El rociado de líquidos inflamables como pinturas, selladores y acabados a base de aceite cerca de chispas, llamas abiertas y otras fuentes de inflamación como luces piloto, aparatos, calentadores de agua, hornos, etc. puede causar explosiones e incendios. Apague todas las luces piloto, y evite el uso de aparatos eléctricos, calentadores, sopletes y otros equipos que puedan producir chispas o llamas. Mantenga el compresor lo más lejos posible del área de rociado al usar una manguera de aire de longitud suficiente como para impedir que la neblina de rociado resulte inflamada por las chispas eléctricas causadas por la operación del compresor.

NO MANIPULE DE FORMA INDEBIDA LOS AJUSTES DEL INTERRUPTOR DE PRESIÓN DEL COMPRESOR – Los ajustes del interruptor de presión fijados en fábrica proporcionan la presión máxima de operación segura recomendada para este compresor. La alteración de estos ajustes puede producir una presión excesiva, el riesgo de rotura de depósitos, mangueras y equipos neumáticos y lesiones graves para el operador y las personas de los alrededores.

USE UNA MANGUERA DE AIRE CON UNA CAPACIDAD NOMINAL DE 150 LB/PULG^2 O SUPERIOR – La manguera de aire debe tener una capacidad nominal para operar seguramente con la presión máxima del compresor. Una manguera de aire que no cumpla con los requisitos de presión mínimos puede romperse, desprendiendo aire a alta presión. Sustituya de inmediato una manguera de aire agrietada o con fugas para impedir lesiones graves por contacto con los chorros de aire a alta presión.

DESCONECTE EL CORDÓN DE ALIMENTACIÓN Y ALIVIE LA PRESIÓN DEL TANQUE ANTES DE EFECTUAR SERVICIO EN LA UNIDAD. No efectúe nunca una tarea de servicio o mantenimiento en ninguna pieza del compresor mientras la unidad esté sometida a presión o conectada a la corriente. El compresor puede arrancar automáticamente, ocasionando lesiones graves. Abra lentamente los desagües de los depósitos para dejar escapar el aire y manténgase alejado del chorro de aire.

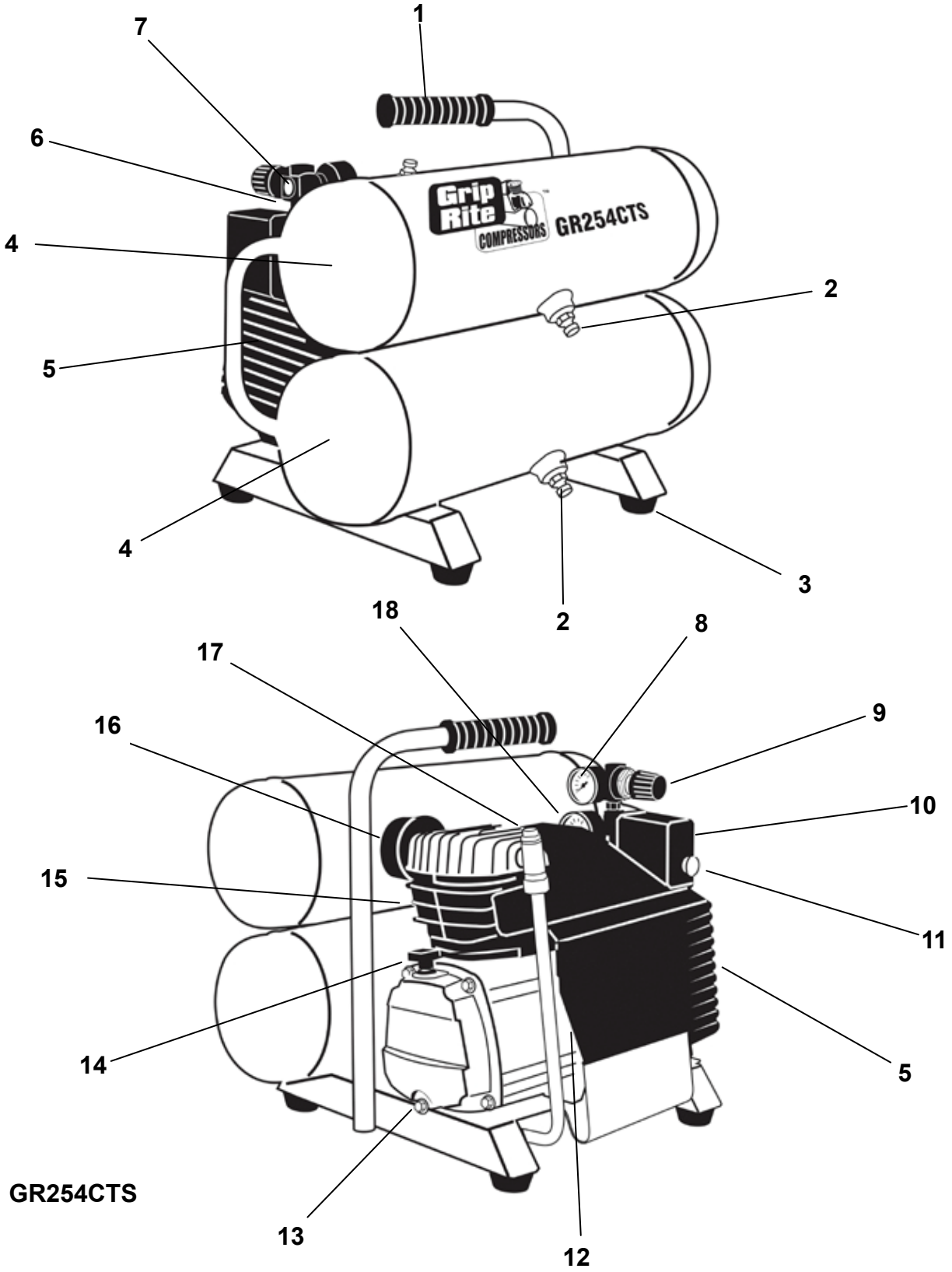
NO MODIFIQUE EL COMPRESOR. La alteración del compresor de cualquier manera puede crear un peligro serio y ocasionar lesiones graves al operador y a las personas de los alrededores. Si el compresor no funciona de forma apropiada, deje de usar la unidad de inmediato. Envíe la unidad a un centro de servicio autorizado para efectuar reparaciones si no puede resolver un problema siguiendo las instrucciones de resolución de problemas de este manual.

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
Motor	
Potencia	2.5 hp (máxima)
Voltaje	120
Amperaje	14
Hz	60
Fase	Monofásica
RPM	3450
Capacidad	
Depósitos	2
Capacidad de almacenamiento de aire	4.3 galones (16.3 litros)
Presión de aire máxima	125 lb/pulg^2 (8.6 bares)
PIE^3/MIN	4.1 pie^3/min a 90 lb/pulg^2 4 pie^3/min a 100 lb/pulg^2
Ajustes del interruptor de presión	
Interruptor de presión - ENCENDIDO	95 lb/pulg^2 (6.5 bares)
Interruptor de presión - APAGADO	125 lb/pulg^2 (8.6 bares)
Bomba del compresor	
Cilindros	1
Etapa de compresión	1
Lubricación	Por salpicadura
Tipo de aceite	Aceite de compresor SAE 30W (ISO 100)*
Cárter	Aluminio
Cojinetes	De bolas
Cilindro	Hierro colado
Válvulas	Reed de acero inoxidable
Cabeza	Aluminio
Filtro	Cartucho
Dimensiones	
Peso	56 lb (25.4 kg)
Peso de envío	60 lb (27.2 kg)
Tamaño (Longitud x Ancho x Altura)	20" X 14" X 16.5" (50.8 x 35.5 x 42 cm)

*PROPORCIONADO CON LA UNIDAD

DESCRIPCIÓN DEL COMPRESOR



GR254CTS

DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS DEL COMPRESOR

CLAVE	DESCRIPCIÓN	FUNCIÓN
1	Asa	Se usa para levantar, llevar y colocar la unidad.
2	Desagüe del depósito de aire	Permite vaciar fluido de los depósitos
3	Apoyo de goma	Proporciona estabilidad, reduce las vibraciones
4	Depósito de almacenamiento de aire	Almacena aire comprimido
5	Sistema de enfriamiento	Enfría los componentes del compresor
6	Válvula de alivio de seguridad	Alivia la presión excesiva del aire
7	Conexión de la salida de aire	Permite la conexión rápida de la manguera de aire
8	Manómetro de la salida de aire	Permite la conexión rápida de la manguera de aire
9	Perilla de control del regulador	Cambia el ajuste de presión del aire de descarga
10	Control de encendido-apagado	Controla el arranque/parada del motor del compres
11	Interruptor de reajuste del motor	Enciende o apaga el compresor
12	Interruptor de presión	La sobrecarga térmica protege el motor
13	Tapón de desagüe	Permite vaciar el aceite del cárter
14	Varilla de medición de nivel	Se usa para comprobar el nivel de aceite en el cárter
15	Bomba del compresor	Comprime el aire
16	Entrada/Filtro de aire	Filtra el aire de entrada
17	Válvula de arranque en frío	Ayuda al compresor a efectuar arranque es frío
18	Manómetro del depósito	Indica la presión del aire en los depósitos de aire
	Cordón de alimentación de 115 VCA	Suministra corriente al motor del compresor

CONFIGURACIÓN

Antes de usarse por primera vez, el nuevo compresor requiere un procedimiento de configuración sencillo que permitirá que la unidad funcione a buen rendimiento y sin problemas durante años.

⚠ **ADVERTENCIA:** De no seguir todas las instrucciones de configuración iniciales, se pueden producir daños importantes en el compresor, daños materiales o el operador o las personas de los alrededores pueden resultar gravemente lesionadas. No arranque el compresor hasta que no haya efectuado todos los pasos de configuración.

1. Quite la varilla de medición y eche lubricante en el cárter del compresor. El nivel de aceite debe estar entre las marcas “Bajo” y “Alto” de la varilla de medición de nivel. La capacidad del cárter es de 11.8 onzas (350 ml). Use este cuadro para obtener la viscosidad correcta:

Temperatura del aire	Viscosidad	Temperatura del aire	Viscosidad
14 - 80 °F (-10 - 27°C)	SAE 20 (ISO 68)	40 - 80 °F (5 - 27°C)	SAE 30 (ISO 100)

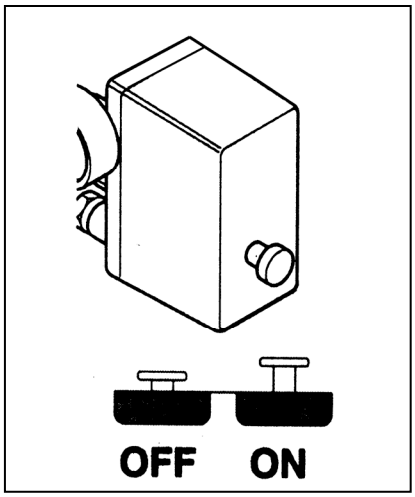
2. Instale el filtro de aire en la cabeza del compresor y apriételo bien.
3. Compruebe la capacidad correcta del circuito de la toma de corriente. El compresor requiere una corriente de 120 V, monofásica, 14 A, 60 Hz. Los fusibles o los disyuntores deben tener unas capacidades nominales correspondientes.
4. Use un cordón de alargamiento con un enchufe de conexión a tierra de 3 clavijas de tamaño apropiado para impedir la pérdida de corriente y el calentamiento excesivo del motor.

Longitud del cordón	Longitud del cordón	Longitud del cordón	Longitud del cordón
Hasta 25 pies	Calibre 12	Hasta 100 pies	Calibre 10
Hasta 150 pies	Calibre 8	Hasta 250 pies	Calibre 6

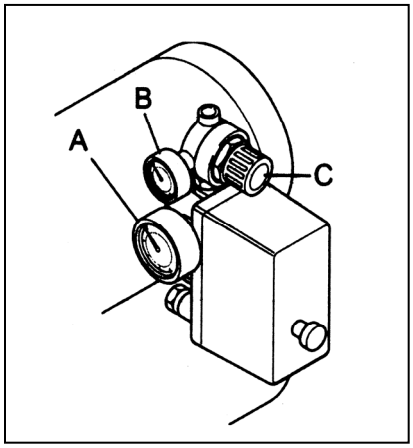
5. Coloque el compresor sobre una superficie segura y estable, con un desnivel que no sea mayor de 10 grados.
6. Abra una llave de desagüe del depósito y arranque el compresor tirando del botón de encendido/apagado hacia afuera hacia a la posición “ON”. Deje funcionar el compresor durante 10 minutos, y después cierre la llave de desagüe.
7. Deje que el compresor someta los depósitos a presión. Observe si se producen vibraciones excesivas o ruidos inusuales durante el funcionamiento del motor del compresor. Si la unidad vibra de forma excesiva o hace ruidos inusuales, apague el compresor oprimiendo el botón de encendido/apagado a la posición “OFF”. Consulte el cuadro de resolución de problemas para efectuar una acción correctiva.
8. Compruebe la operación de la válvula de alivio de presión tirando del anillo de desprendimiento hacia afuera para eliminar la presión del aire del depósito. Suelte el anillo y deje que se vuelva a asentar la válvula de alivio de presión. Póngase en contacto con su distribuidor si la válvula de alivio de presión no funciona de forma apropiada.
9. El compresor está listo ahora para la operación normal.

OPERACIÓN

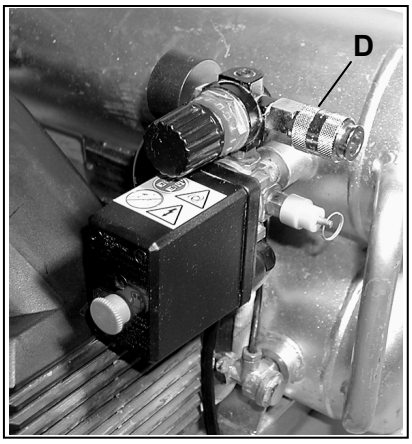
Arranque del compresor



1. Ponga el botón de encendido/apagado en la posición “OFF”.
2. Enchufe el cordón de alimentación a la toma de corriente.
3. Ponga el botón de encendido/apagado en la posición “ON”.
4. Deje el compresor en la posición “ON” mientras se usa.
5. Para detener el compresor, ponga el botón de encendido/apagado en la posición “OFF”. NO pare el compresor desenchufando el cordón de alimentación.
6. Fije la presión de aire de salida al ajuste deseado girando la perilla del regulador de presión “C”. Gire la perilla hacia la derecha para aumentar la presión del aire, y hacia la izquierda para disminuirla. La presión del aire de salida viene indicada por el manómetro (B). La presión del depósito viene indicada por el manómetro (A).



7. Conecte la manguera de aire a la conexión rápida (D) del regulador usando una conexión macho rápida. Para conectar la manguera de aire, tire del anillo exterior en la conexión del compresor, introduzca la conexión de manguera macho y suelte el anillo. Para soltar la manguera de aire, empuje la conexión de manguera hacia adentro, tire del anillo exterior en la conexión del compresor y tire de la conexión de la manguera.



⚠ ADVERTENCIA

Se escapará aire a alta presión al desconectar la manguera. Aparte la mirada de las conexiones para impedir entren suciedad y residuos en los ojos. Lleve puestas siempre gafas de seguridad con protectores laterales para protegerse los ojos al usar el compresor.

MANTENIMIENTO

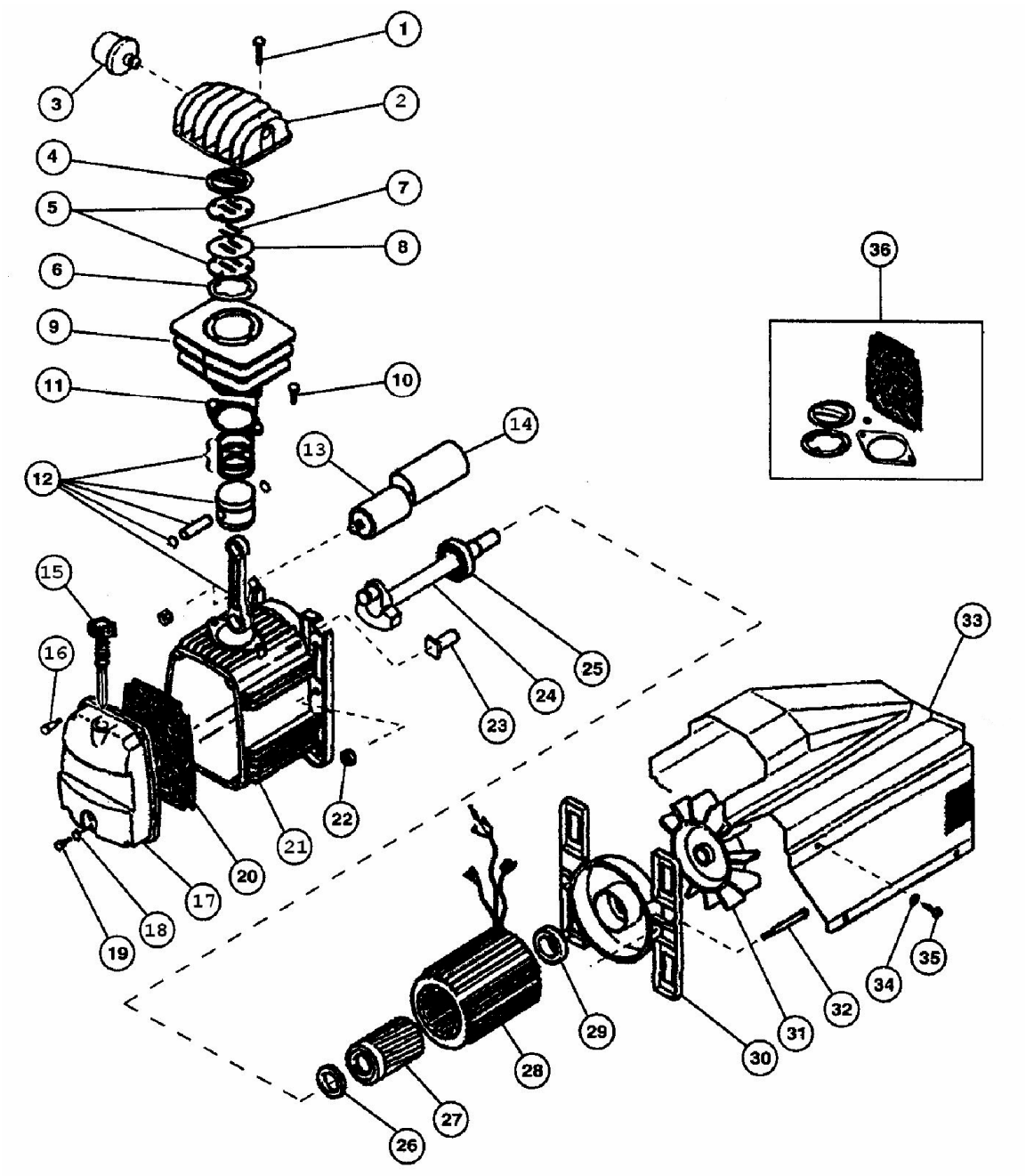
Plan de mantenimiento

⚠ PELIGRO

No efectúe nunca tareas de mantenimiento en el compresor cuando esté en la posición “ON”. Ponga siempre el interruptor de encendido/apagado en la posición “OFF”, desconecte el cordón de alimentación de la fuente de alimentación, desagüe los depósitos de aire y deje enfriarse primero la unidad. Al efectuar procedimientos de servicio en un compresor con depósitos a presión, es decir, en la posición “ON”, se pueden producir lesiones graves.

Intervalo	Mantenimiento requerido
Primeras 50 horas	Drene el lubricante del cárter y reemplácelo.
Diariamente	Compruebe el lubricante y llene el cárter según sea necesario. Vacíe a diario la humedad de los depósitos. Abra el desagüe lentamente y purgue el aire a presión antes de abrir completamente la válvula de desagüe. Tenga cuidado al inclinar el compresor para vaciar los depósitos. Efectúe una inspección visual del compresor. Asegúrese de que la tapa esté colocada, y que todos los componentes estén en buenas condiciones. Compruebe el cordón de alimentación del compresor y el enchufe para ver si están dañados. No use el compresor si el cordón o el enchufe está dañado. Póngase en contacto con su distribuidor Grip-Rite para cuestiones de servicio.
Semanalmente	Compruebe la válvula de alivio de presión para ver si funciona de forma apropiada. Con los depósitos sometidos a presión, tire del anillo de la válvula de alivio de presión. El aire debe escapar al tirar del anillo. Anillo de desprendimiento – el aire debe dejar de salir al soltar el anillo.
200 horas	Limpie o reemplace el elemento del filtro de aire. Cambie el lubricante del cárter.
Anualmente	Compruebe si hay grietas, corrosión, fugas u otros daños en los depósitos. No use nunca un compresor con un depósito dañado. Compruebe las etiquetas de advertencia para ver si son legibles y reemplácelas según sea necesario. Póngase en contacto con su distribuidor Grip-Rite para obtener etiquetas de repuesto.

ESQUEMA DEL COMPRESOR - BOMBA



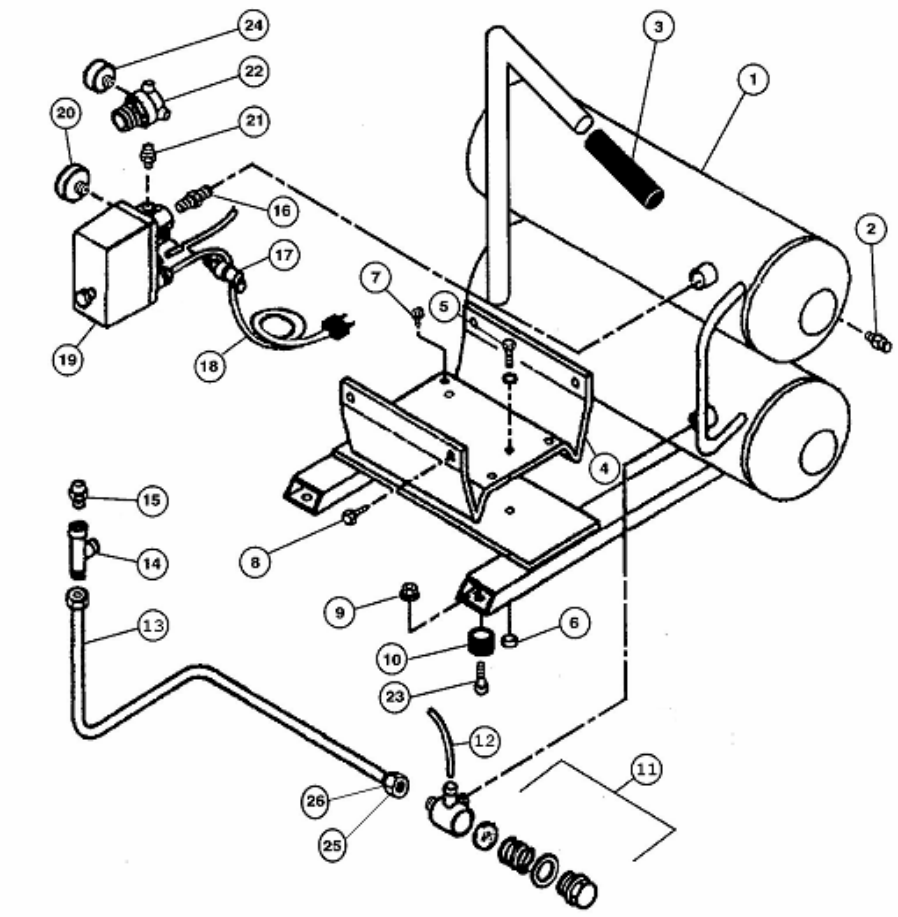
LISTA DE PIEZAS DEL COMPRESOR - BOMBA

N° DE REF.	DESCRIPCIÓN	CDAD.	N°DE PIEZA
1	Perno de cabeza	4	GRFC12
2	Cabeza	1	GRFC32
3	Filtro de entrada	1	GRFC58
4	Empaquetadura de la cabeza	1	GRFC34
5	Placa de la válvula	2	GRFC38
6	Empaquetadura	1	GRFC35
7	Válvula Reed	2	GRFC39
8	Empaquetadura de la placa de la válvula	1	GRFC37
9	Cilindro	1	GRFC47
10	Perno	2	GRFC17
11	Empaquetadura	1	GRFC44
12	Conjunto de pistón del compresor	1	GRFC67
	Juego de anillos	1	GRFC56
	Pistón	1	GRFC33
	Pasador de biela	1	GRFC40
	Anillos de resorte	2	GRFC21
	Biela	1	GRFC45
13	Condensado	1	GRFC2
14	Tapa del condensador	1	GRFC41
15	Varilla de medición de nivel	1	GRFC9
16	Tornillo	4	GRFC18
17	Tapa del cárter	1	GRFC22
18	Empaquetadura	1	GRFC4
19	Desagüe de aceite	1	GRFC19
20	Empaquetadura	1	GRFC43
21	Caja del motor	1	GRFC42
22	Tuerca	2	GRFC13
23	Reajuste manual de 16 A	1	GRFC1
24	Cigüeñal	1	GRFC36
25	Cojinete	1	GRFC25
26	Sello	1	GRFC3
27	Rotor	1	GRFC46
28	Estator	1	GRFC64

LISTA DE PIEZAS DEL COMPRESOR - BOMBA

N° DE REF.	DESCRIPCIÓN	CDAD.	N° DE PIEZA
29	Cojinete	1	GRFC26
30	Cubierta de extremo	1	GRFC30
31	Ventilador	1	GRFC29
32	Perno pasante	2	GRFC31
33	Envuelta	1	GRFC48
34	Arandela	2	GRFC15
35	Tornillo	2	GRFC16
36	Juego de empaquetaduras – incluye las piezas siguientes: GRFC4, GRFC34, GRFC35, GRFC43, GRFC44	1	GRFC57

ESQUEMA DEL COMPRESOR - DEPÓSITOS



LISTA DE PIEZAS DEL COMPRESOR - DEPÓSITOS

N° DE REF.	DESCRIPCIÓN	CDAD.	N° DE PIEZA
1	Conjunto de depósito	1	GRFC50
2	Llave de desagüe	2	GRFC24
3	Empuñadura	1	GRFC49
4	Placa de montaje	1	GRFC52
5	Tornillo	3	GRFC10
6	Tuerca	8	GRFC13
7	Amortiguador de vibraciones	4	GRFC53
8	Tornillo	4	GRFC20
9	Tuerca para apoyos de goma	4	GRFC14
10	Apoyo de goma	4	GRFC23
11	Válvula de retención	1	GRFC63
12	Tubo de nilón	1	GRFC27
13	Tubo de descarga	1	GRFC55
14	Te de descarga	1	GRFC54
15	Válvula de purga	1	GRFC8
16	Niple	1	GRFC5
17	Válvula de seguridad	1	GRFC28
18	Cordón con enchufe	1	GRFC51
19	Interruptor de presión	1	GRFC60
	Tapa del interruptor de presión		GRFC66
20	Manómetro del depósito	1	GRFC62
21	Niple	1	GRFC5
22	Regulador	1	GRFC59
23	Tornillo TE	4	GRFC11
24	Manómetro de tubería	1	GRFC61
25	Tuerca de compresión	2	GRFC7
26	Anillo de compresión	2	GRFC6
	Conjunto de motor/bomba completo	1	GRFC65

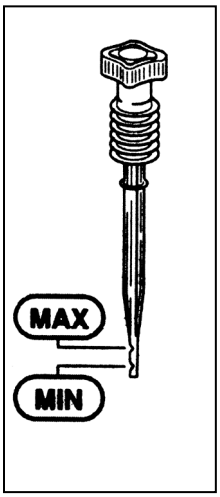
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El compresor no arranca.	Disyuntor disparado.	Reajuste el disyuntor.
	Fusible fundido.	Reemplace el fusible. Use un fusible de tipo “T” Fusetron solamente.
	Corriente apagada.	Encienda la corriente.
	La válvula de alivio de presión en el interruptor del motor/presión no ha descargado la presión de la cabeza de la bomba.	Purgue la tubería moviendo el interruptor a la posición “OFF”. Saque el interruptor a la posición “ON” para volver a arrancar la unidad.
	Cordón o enchufe defectuoso.	Reemplace.
	Sobrecarga térmica del motor disparada.	Apague el compresor, deje enfriarse el motor y reajuste el botón de sobrecarga.
	Motor, condensador, interruptor de presión o válvula de retención que no funciona.	Póngase en contacto con el distribuidor de servicio autorizado.
El compresor funciona continuamente; no se apaga.	Tapón de desagüe abierto.	Cierre el tapón de desagüe.
	Válvula de alivio de seguridad atascada en la posición abierta.	Reemplace.
	Conexión de aire en la manguera atascada en la posición abierta.	Repare o reemplace.
La válvula de alivio de seguridad se abre.	Interruptor de presión desajustado.	Haga que un distribuidor de servicio autorizado ajuste el interruptor de presión.
	Interruptor de presión que no funciona.	Pida a un distribuidor de servicio autorizado que repare el interruptor.
Fugas de aire de la válvula de alivio de seguridad.	Válvula atascada o que no funciona.	Tire del anillo y suéltelo.
La herramienta, el rociador u otro accesorio no funciona de forma apropiada.	Presión de aire demasiado baja o alta.	Reemplace la válvula si siguen las fugas.
La unidad funciona continuamente.	Consumo de aire superior a la capacidad de salida del compresor.	Ajuste el regulador para proporcionar la presión recomendada por el fabricante del producto.
Operación ruidosa.	Nivel de aceite bajo.	Compruebe los requisitos de pie^3/min de la herramienta o del accesorio neumático que se está usando.
	Desgaste o daño interno.	Compruebe si hay fugas y agregue aceite.

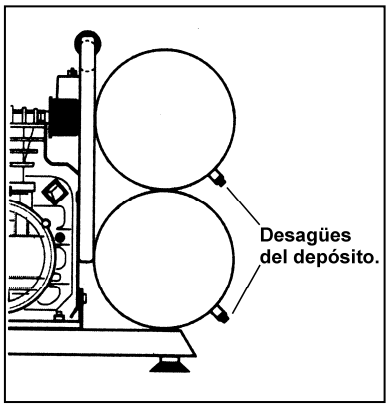
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Operación ruidosa.	Nivel de aceite bajo.	Compruebe los requisitos de pie^3/min de la herramienta o del accesorio neumático que se está usando.
	Desgaste o daño interno.	Compruebe si hay fugas y agregue aceite.
Fugas de aire en la válvula de desprendimiento del interruptor del motor/presión mientras funciona el motor.	Interruptor que no funciona.	Pida a un distribuidor de servicio autorizado que repare la unidad.
Fugas de aire en la válvula de desprendimiento del interruptor del motor/presión después de pararse el motor.	Interruptor que no funciona.	Pida a un distribuidor de servicio autorizado que reemplace el interruptor.
Fugas de aire en las conexiones.	Conexiones flojas.	Apriete las conexiones.
Fugas de aire en la cabeza del compresor.	Pernos de cabeza flojos.	Apriete bien los pernos.
Sale aire del filtro de entrada.	Filtro de entrada de aire sucio.	Pida a un distribuidor de servicio autorizado que repare la unidad.
Presión insuficiente en la herramienta o en el accesorio neumático.	Fugas de aire.	Limpie o reemplace el filtro.
	Manguera de aire demasiado pequeña o larga.	Compruebe si hay fugas en la unidad y corríjalas según sea necesario.
	Válvula Reed desgastada o dañada.	Use una manguera de aire de diámetro grande y conexiones de capacidad más grande.
	Filtro de entrada de aire sucio.	Pida que lo reemplace un distribuidor de servicio autorizado.
Consumo de aceite excesivo.	Compresor colocado sobre una superficie desigual.	Limpie o reemplace el filtro.
	Fugas de aceite.	Coloque el compresor sobre una superficie horizontal.
	Anillos de cilindro o pistón desgastados.	Haga reparar la unidad un distribuidor de servicio autorizado.
	Agua en el aceite debido a una condensación.	Haga reparar la unidad un distribuidor de servicio autorizado.
El aceite del cárter aparece lechoso cuando se compruebe el nivel con la varilla de medición.	Condensación excesiva en los depósitos de aire.	Cambie el aceite del cárter.
Humedad en el aire de descarga.	Conexiones flojas.	Vacíe los depósitos con más frecuencia. Incline la unidad al vaciar los depósitos para vaciar toda el agua.

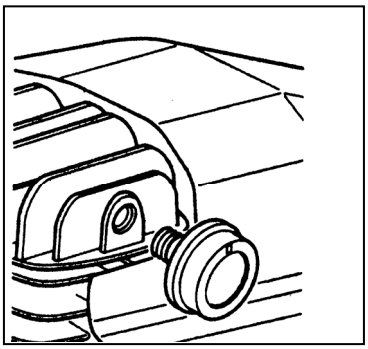
PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO



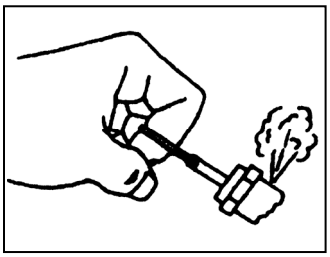
Compruebe el nivel de aceite.



Desagüe el agua de los depósitos.



Compruebe/limpie el filtro de aire.



Compruebe la válvula de seguridad.

ALMACENAMIENTO

- Abra la válvula de desagüe del depósito y deje que se escape toda la presión de aire.
- Vacíe toda la humedad de los depósitos y cierre las válvulas de desagüe.
- Desconecte la manguera de aire y enróllela con cuidado para guardarla.
- Inspeccione el compresor para ver si está desgastado, dañado o si faltan piezas y efectúe las reparaciones de forma inmediata.
- Guarde la unidad en un lugar seco y fresco.
- Almacenamiento en vehículos o remolques – fije el compresor para impedir que se vuelque o se dañe por contacto con otros equipos. Asegúrese de que los manómetros, las conexiones y las perillas no tengan objetos que podrían ocasionar daños.
- No ponga objetos pesados en la parte superior del compresor.

PRIMESOURCE®
BUILDING PRODUCTS, INC.
Una compañía *Itochu*

GARANTÍA PARA HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS/COMPRESORES

Se garantiza que las clavadoras, las grapadoras y los compresores neumáticos distribuidos comercialmente con la marca ***GRIP RITE™*** no tienen defectos de fabricación y materiales (excepto las juntas tóricas de caucho, topes, sellos, hojas de impulsor, varillas de medición y filtros de aire) durante un período de un año contado a partir de la fecha original de compra.

Esta garantía no se aplicará cuando:

- No se incluya el recibo original (o la copia del recibo original), indicando la fecha de compra original, con las herramientas/compresores enviados para una reparación de garantía
- La herramienta o el compresor se haya utilizado indebidamente, se haya abusado o se haya efectuado su mantenimiento de forma indebida
- Se hayan efectuado alteraciones en la herramienta o en el compresor originales
- Una entidad distinta a un centro de servicio y garantía de **PRIMESOURCE®** o a un centro de servicio y garantía autorizado haya tratado de hacer o haya hecho reparaciones en la herramienta o en el compresor originales
- Se han usado piezas que no son de ***GRIP-RITE TOOLS™ / GRIP-RITE COMPRESSORS™***
- La herramienta haya sufrido daños materiales debido al uso de sujetadores que no han sido aprobados* por **PRIMESOURCE®**
- Se requieren reparaciones debido a un desgaste normal
- La herramienta o el compresor se hayan empacado indebidamente dañándose durante el envío al centro de servicio y garantía.

*Los sujetadores aprobados incluyen las siguientes marcas ***GRIP-RITE FASTENERS™, FASTENERS UNLIMITED™***

PRIMESOURCE NO SERÁ RESPONSABLE DE NINGÚN DAÑO INDIRECTO, ACCIDENTAL O EMERGENTE DE LA VENTA O EL US DE ESTOS PRODUCTOS. ESTE DESCARGO SE APLICA TANTO A DURANTE COMO A DESPUÉS DE LA GARANTÍA. ÉSTA ES NUESTRA GARANTÍA Y SUSTITUYE EXPRESAMENTE A LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN CIERTO FIN (EXCEPTO EN LOS CASOS EN QUE LA LEY INDIQUE OTRA COSA). ESTA GARANTÍA LIMITADA LE DA DERECHOS ESPECÍFICOS, Y TAMBIÉN PUEDE DISFRUTAR DE OTROS DERECHOS, QUE VARÍAN DE UN ESTADO A OTRO.

INFORMACIÓN DE SERVICIO SOBRE HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS/COMPRESORES

Si surge cualquier problema mecánico durante la vida útil de su equipo, se dispone de las opciones siguientes para servicio y piezas.

- Llame al (800)676-7777 donde se le indicará la ubicación más próxima de un centro de distribución de **PRIMESOURCE®** y de un centro de servicio/garantía autorizado.
- Al conectarse con nuestro sitio web en **www.primesourcebp.com** encontrará una lista de nuestros centros de servicio autorizado.
- Póngase en contacto con el centro de garantía de fábrica de **PRIMESOURCE®** llamando directamente al teléfono: (800)207-9259 o enviando un fax al: (800)207-9614

MEDIDAS DE QUE SE DEBEN TOMAR AL ENVIAR HERRAMIENTAS

- Empaque el producto de forma adecuada para que no se dañe durante el transporte (en el caso de herramientas neumáticas, el estuche de plástico de moldeado original se considera como un empacado adecuado).
- Incluya el recibo original o una copia del recibo indicando la fecha de compra original.
- Asegure su envío con la compañía de transporte. **PRIMESOURCE®** no será responsable de ninguna herramienta/compresor que pierda o dañe el transportista de camino al centro de servicio/garantía de **PRIMESOURCE®**.

PRIMESOURCE®
BUILDING PRODUCTS, INC.

Una compañía *Itochu*